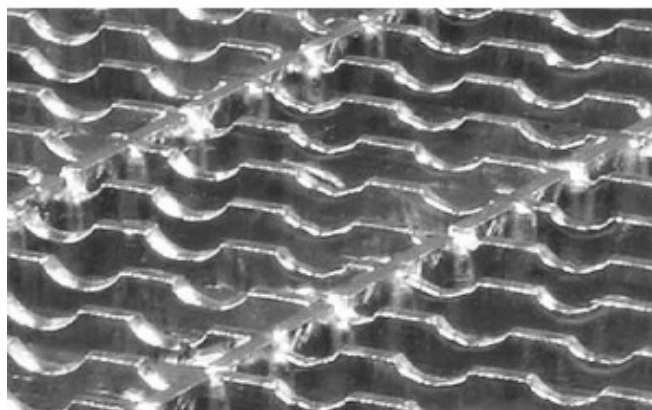
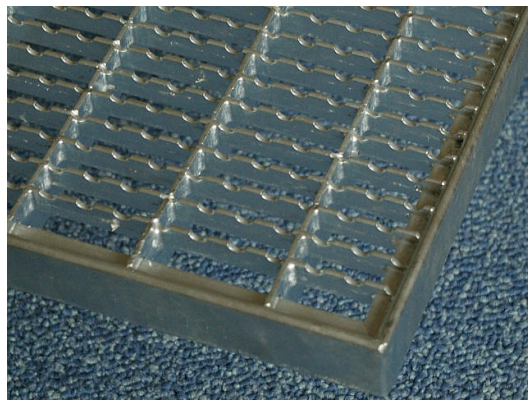


KARTA PRODUKTU

WYCIERACZKA KRATOWA OCYNKOWANA OGNIOWO PRASOWANA - moduły



technologia produkcji	Kraty stalowe produkowane metodą prasowania. Zabezpieczenie antykorozyjne krat wykonywane jest w procesie ocynkowania ogniowego zgodnie z normą EN ISO 14 61 (DIN 50976).
plaskownik nośny	Plaskownik ocynkowany, umieszczony równolegle do kierunku przejścia, o wysokości 25mm oraz grubości 2mm
pręty wiążące	Pręt płaski ocynkowany, o wysokości 10mm i grubości 2mm, antypoślizgowy z wycięciami (tzw. serratowany), wprasowany w wycięcia plaskownika nośnego.
wymiary oczka	Odległość pomiędzy plaskownikami wiążącymi wynosi 11mm, co spełnia wymagania bezpieczeństwa – umożliwia bezproblemowe przejście w damskim obuwie typu „szpilki” Odległość pomiędzy plaskownikami nośnymi - 55mm.
wysokość H (nominalna)	Wysokość wycieraczki równa jest wysokości plaskownika nośnego.
zastosowanie	Wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.
ramka ocynkowana	OPCJONALNIE Ramka ocynkowana z kątownika 30mm/30mm/2mm, z otworami montażowymi.
sposób montażu	<ul style="list-style-type: none">• Luzem, w odpowiednio przygotowanym wpuście (otwór wpustowy powinien być ograniczony ramą z kątownika aluminiowego lub stalowego przytwierdzonego do podłoża)
wskazówki montażowe	<ul style="list-style-type: none">• miejsce osadzenia wycieraczki zewnętrznej powinno być odwodnione,• rama wycieraczki po zabetonowaniu musi mieć równe przekątne świadczące o właściwej geometrii.• podłoże wycieraczki powinno być poziome i równe, bez pofałdowań.