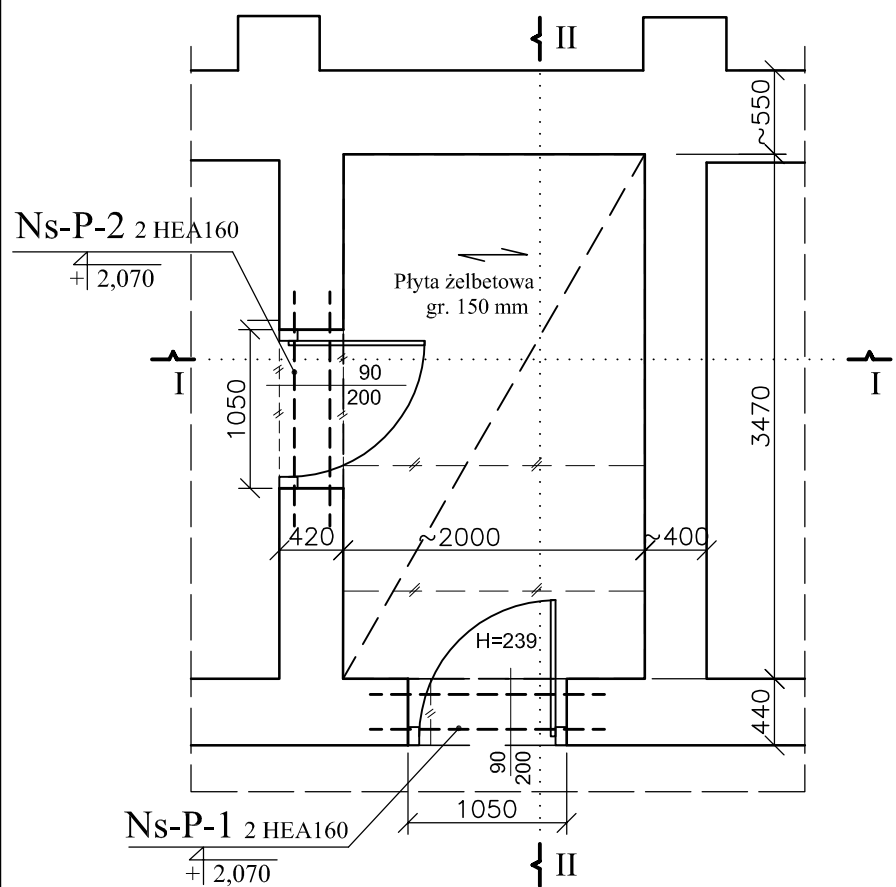


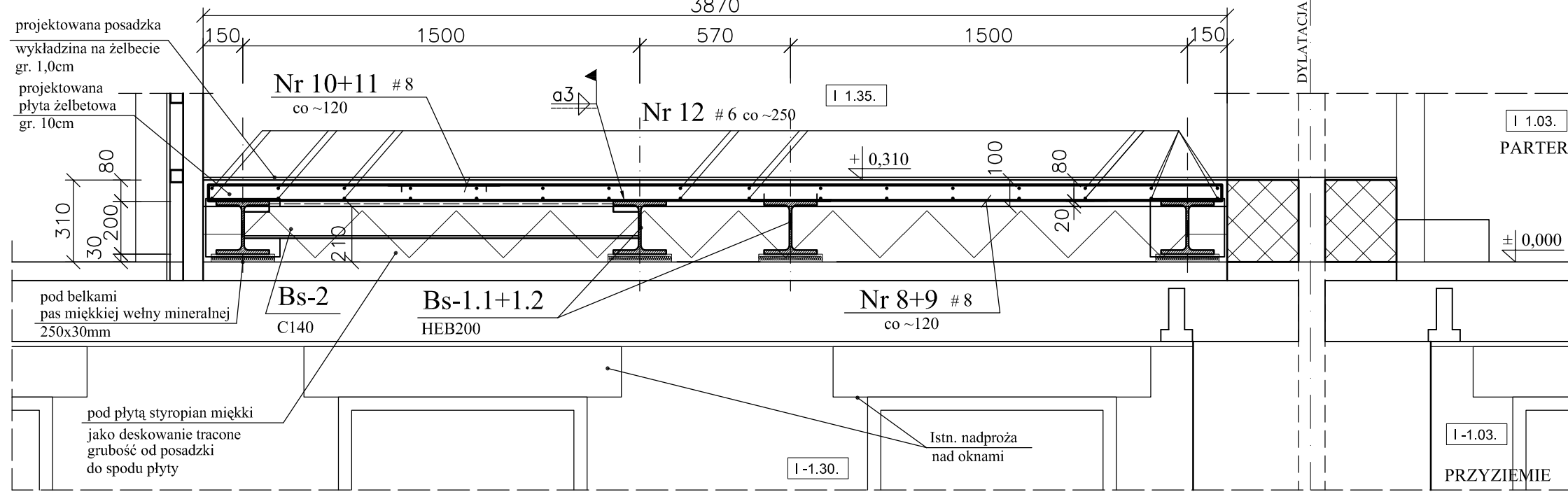
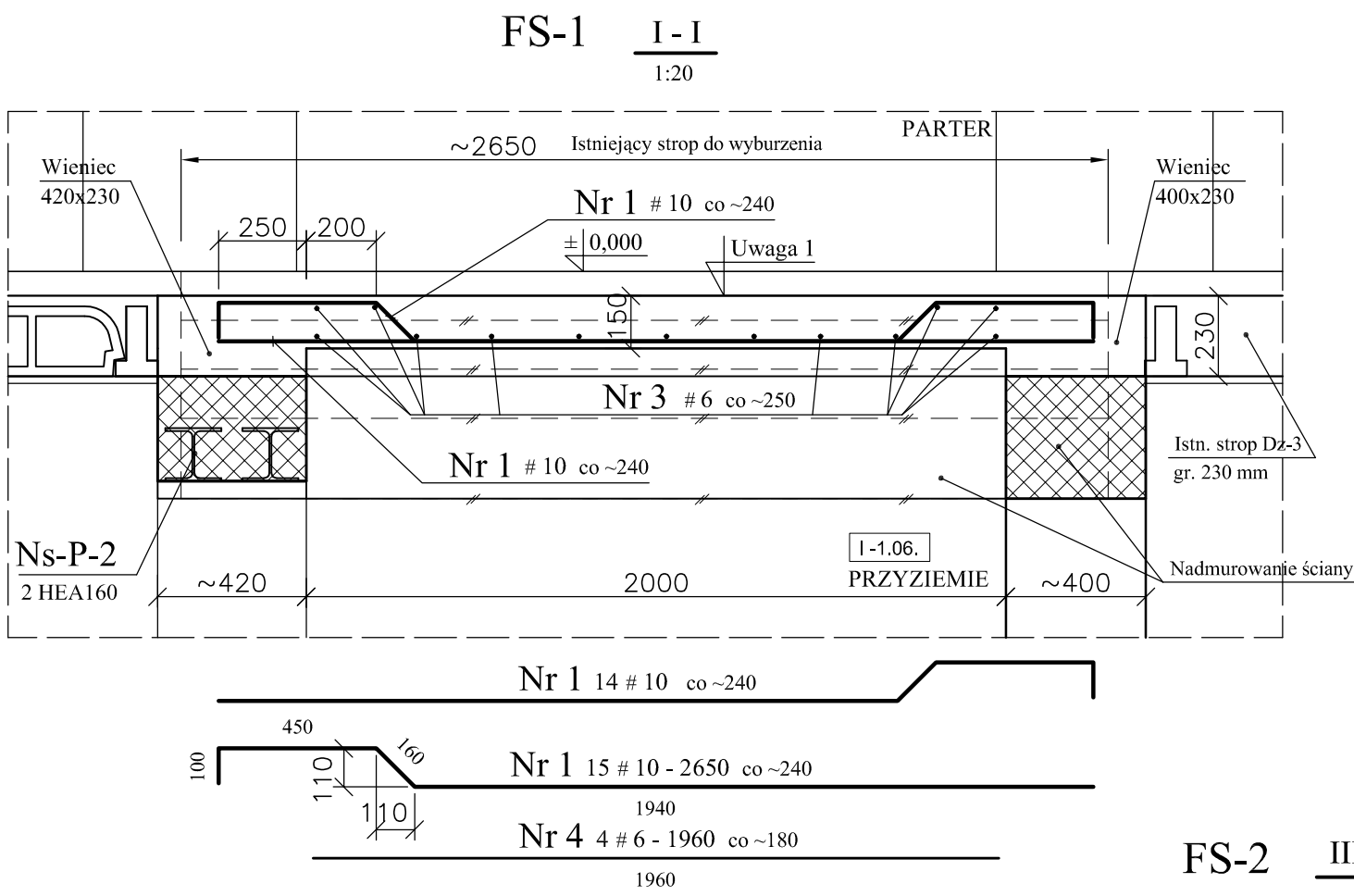
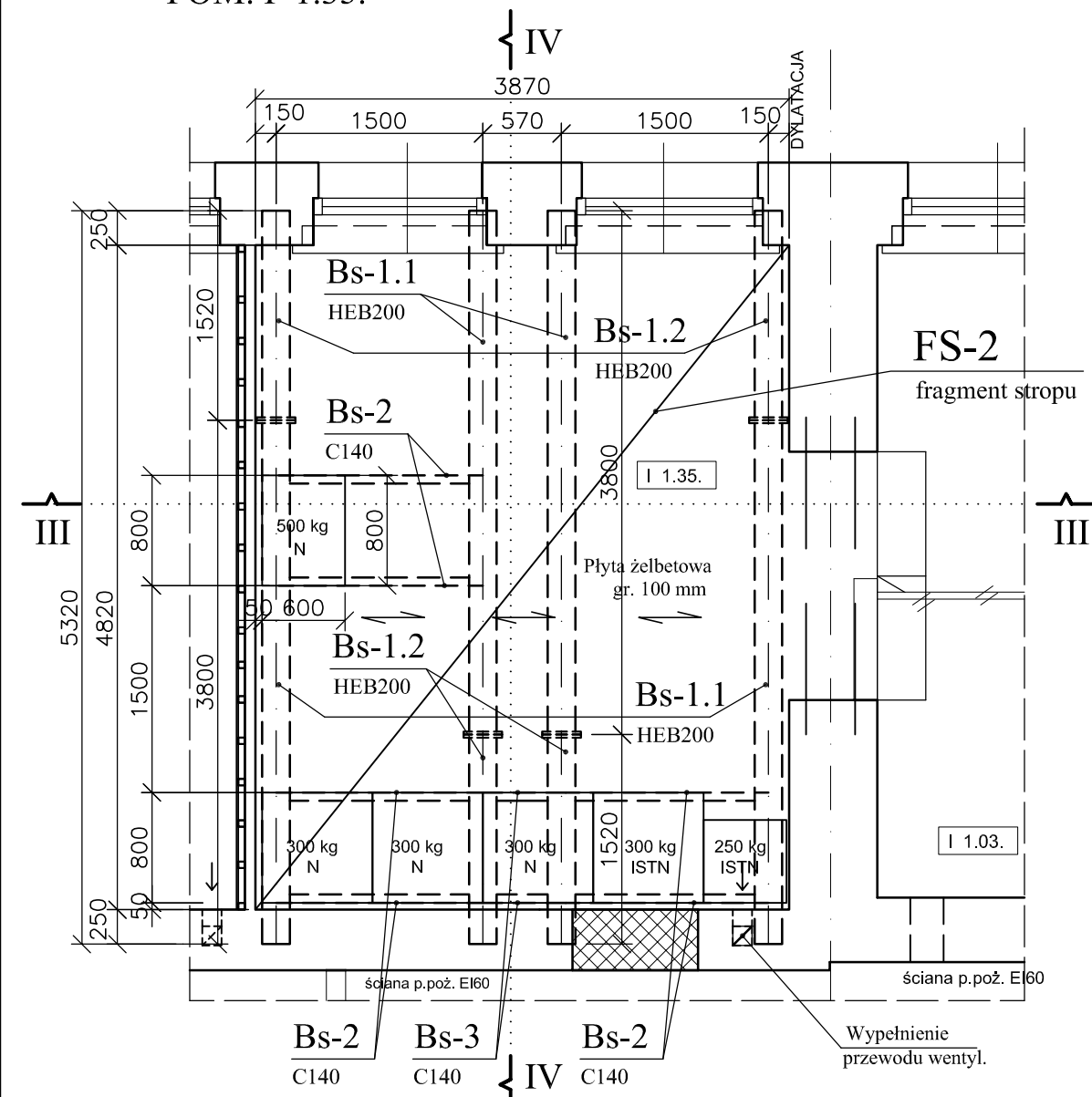
FS-1
WYMIANA FRAGMENTU STROPU
NAD PRZYZIEMIEM - RZUT PRZYZIEMIA

- POM. I -1.06. ETAP I
BUDYNEK I CZĘŚĆ I.C 1:50

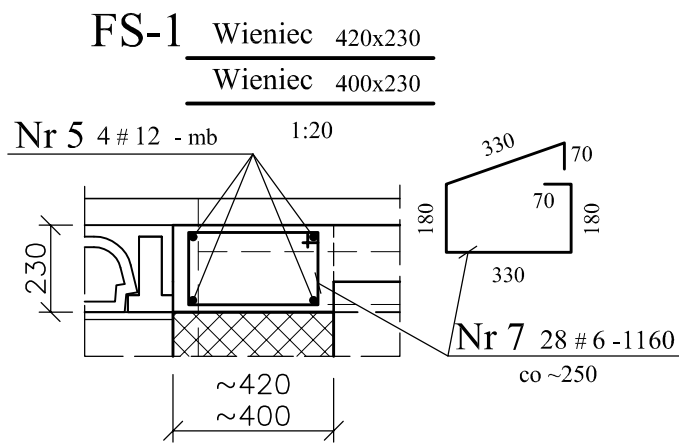
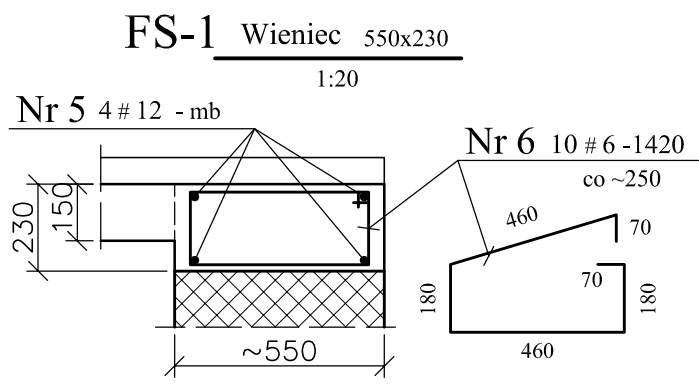
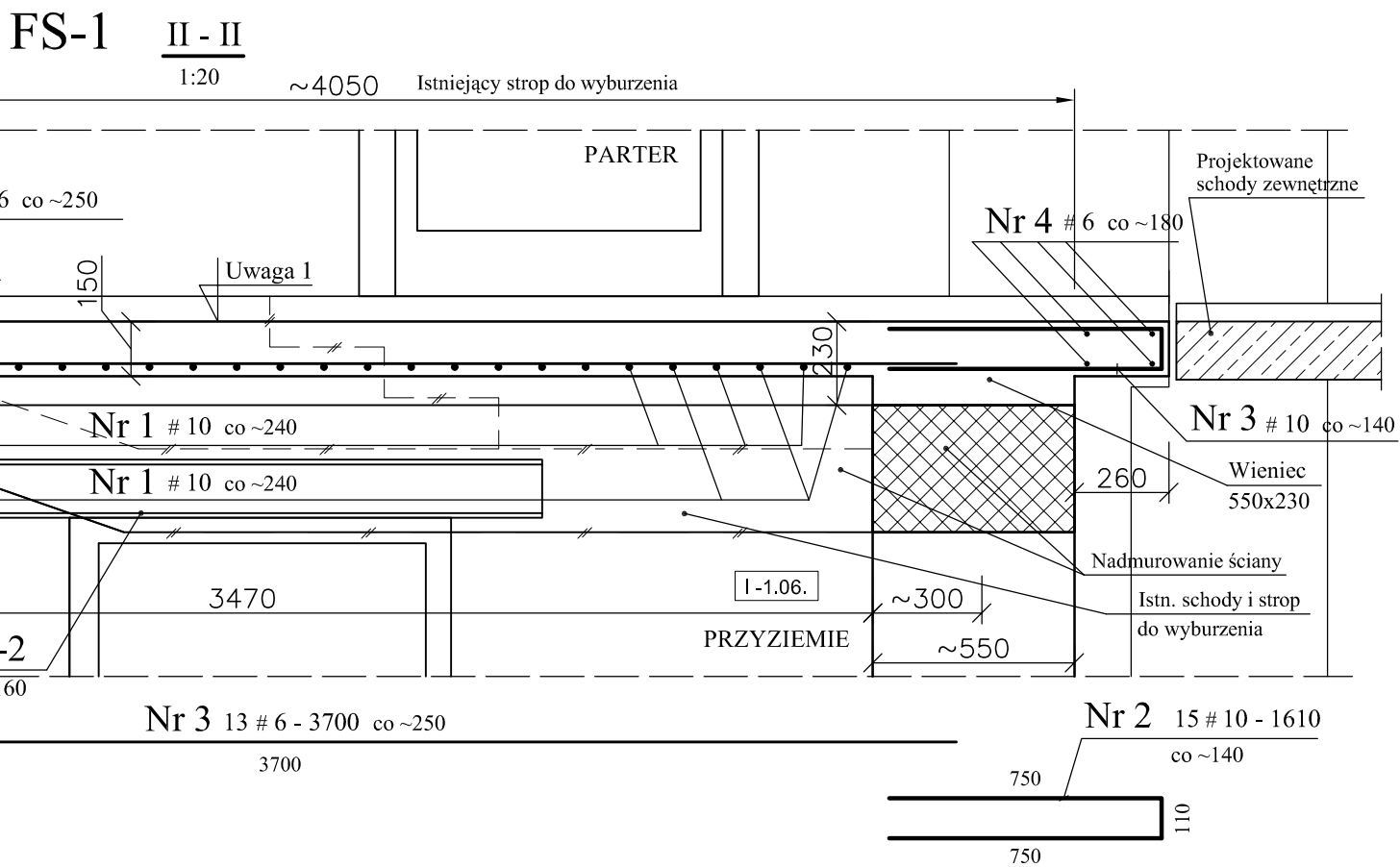
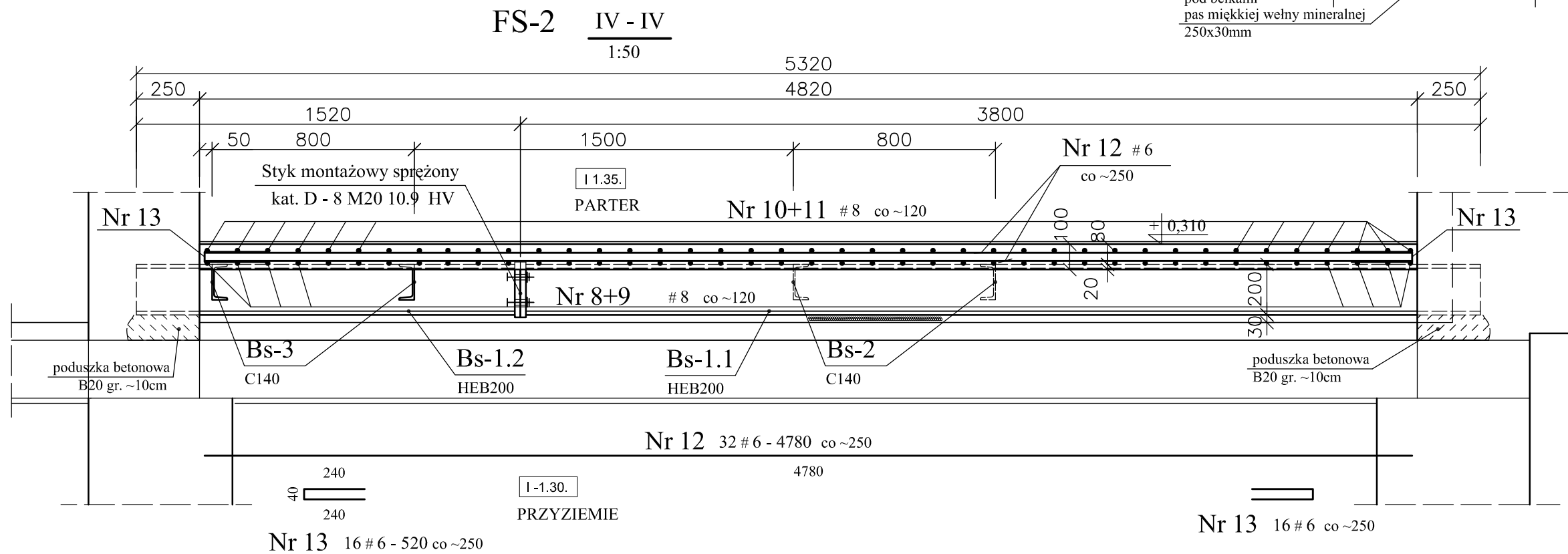
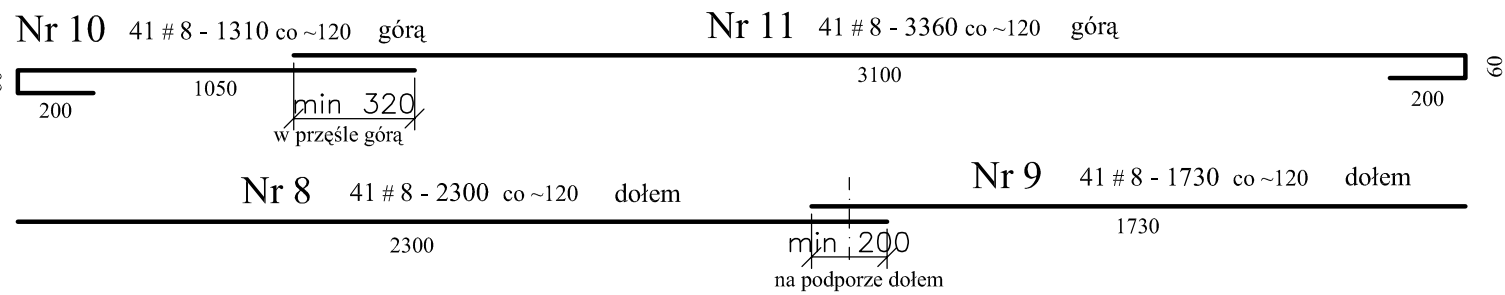


FS-2
FRAGMENT STROPU W SERWEROWNI
- RZUT PARTERU

BUDYNEK I CZĘŚĆ I.B ETAP I
POM. I 1.35. 1:50



UWAGA: PRĘTY DOLNE I GÓRNE UKŁADAĆ NAPRZEMIENNIE



UWAGI:

- Poziom górny projektowanej płyty stropu Fs-1 = poziom górny nadbetonu istniejącego stropu Dz-3
- Rysunki rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami konstrukcyjnymi oraz projektami branżowymi. W razie stwierdzenia w trakcie realizacji warunków innych niż założone w projekcie, należy niezwłocznie skontaktować się z projektantem w celu ustalenia rozwiązań zamiennych. Wszelkie rozbieżności, zmiany i odstępstwa od projektu należy uzgodnić z projektantem
- Wymiary dotyczące konstrukcji istniejącego obiektu przyjęto na podstawie inwentaryzacji i wykonanych odkrywek. Podczas prac budowlanych, adaptacyjnych obowiązuje Wykonawcy jest sprawdzenie wszystkich potrzebnych wymiarów oraz wymiarów elementów konstrukcyjnych i zbrojenia na budowie
- Podczas prac remontowych bezwzględnie należy przestrzegać zasady, aby podczas ich wykonywania nie naruszyć elementów konstrukcji nośnej obiektu /poza zakresem objętym projektem/.
- Belki stalowe Bs-1.1 + Bs-3 wg rys. K/19
- Długości elementów stalowych i możliwości ich montażu należy sprawdzać na budowie z uwagi na mogące wystąpić niedokładności pomiarowe.
- Otulina zbrojenia płyty - 20mm. Pręty zbrojeniowe układać górnych połek belek. Pręty dolne zbrojenia płyty stropowej spawać do belek spoiną pachwinową oboustronną a=3mm
- FS-1 - Na długości nadmurowanych ścian wykonać wieńce i połączyć je z istniejącymi. Wkładki wieńcy zakotwić w ścianach prostopadłych na głębokość 150mm. Pręty wkładać na żywicę HILTI HIT-RE-500. Strzeżona w projektowanych wieńcach dostosowano do grubości ścian bez tynku, tj. 51cm i 38cm.
- Przed betonowaniem płyty stropowej wykonać otworowanie dla przejść instalacyjnych. Lokalizacja oraz ilość i wielkość otworów wg projektów branżowych.
- Zamurowania i uzupełnienia ścian nośnych wykonać z cegły pełnej 15MPa na zaprawie cementowej marki 5. Nowe fragmenty ścian połączyć z istniejącymi ścianami za pomocą kotew mocowanych w ścianach istniejących i w zaprawie wznoszonej ściany (co 4 warstwy cegieł)
- Obciążenie użytkowe dla serverowni - 10,00 kN/m2

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ Wb - 7 / I ETAP I

MATERIALY:

- BETON C20/25 (B25)
- STAL ZBROJENIOWA A-IIIIN RB500W
- STAL KONSTRUKCYJNA S235JR

Branża: konstrukcja	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Specjalność	Podpis	Data: 11.2014
Autor projektu:	inż. Anna CHAŁUBIEC	upr.bud.369/90	konstrukcja		Faza: PWZ
Sprawdził:	mgr inż. Ewa MADAJ	upr.bud.440/92	konstrukcja		Nr rys. K / 18
Treść: BUDYNEK I ETAP I					Skala: 1:20; 1:50 1:10
FRAGMENTY STROPÓW FS-1; FS-2 - ZBROJENIE					Plot: 1:20
Pracownia Projektowa "Archex" s.c.					
Symbol: 2013/42					
Zastrzeżenie: ZASTRZEŻA SIĘ WSZELKIE PRAWA WYNIKAJĄCE Z USTAWY O PRAWIE AUTORSKIM. RYSUNEK NINIEJSZY NIE MOŻE BYĆ PRZERYŚLOWANY, UZUPEŁNIANY LUB ODSTĄPIONY KOMUKOLWIEK BEZ PISEMNEJ ZGODY JEDNOSTKI AUTORSKIEJ. RYSUNEK OPRACOWANO W PROGRAMIE AUTOCAD 2004. NR. LICENCYJNY. ACAD 2004-341-00713354.					