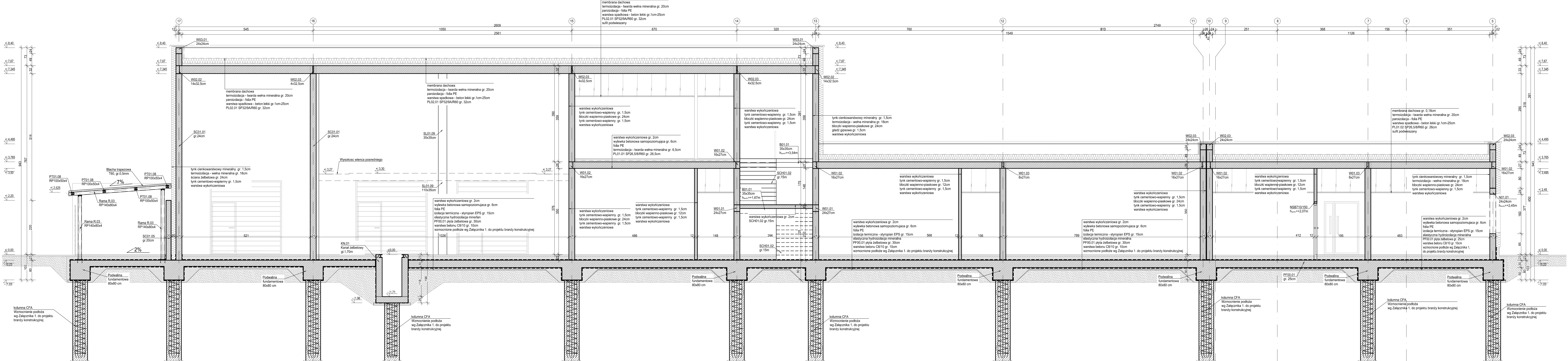


Przekrój A-A
skala 1:50



MATERIAŁY:	
Stal konstrukcyjna:	S355
Stal zbrojeniowa:	A-IIIIN (B500SP)
Beton:	C25/30
Podbeton:	C8/10
Maksymalny wymiar kruszywa betonu:	16mm
Ołmina:	30 mm

± 0.000 +267.50m n.p.m.

- Projekt branży konstrukcyjnej stanowi część opracowania wielobranżowego i jako taki powinien być rozpatrywany wraz z opracowaniami innych branż.
- Wszelkie rozbieżności pomiędzy opracowaniami poszczególnych branż należy wykluczyć z Projektantem.
- Ściany murywane wykonać z cegieł ceramicznych klasą 20 na zaprawie klasy M15.
- Należy zapewnić przeważanie ścian murywanych z elementami żelbetowymi np. poprzez zastosowanie systemowych łączników stalowych lub na strzepy.
- Wykonawca zobowiązany jest wykonać projekt warstwowości płyt stropowych kanałowych, zgodnie z instrukcją producenta, w szczególności zwracając uwagę na podparcie w trakcie montażu, głębokość oparcia na podporach, zbranie zapasowe, technologiczne otworzenia oraz węży boczne. Należy uwzględnić kierunki oparcia, obciążenia oraz otworzenie podane na rysunkach. Należy sprawdzić zgodność otworzenia z otworami wskazanymi na rysunkach pozostałych branż.
- Zbranie podłużne wleńców przeprowadzić jako ciągłe przez słupy i trzpienie żelbetowe.
- Izolację termiczną ścian wykonać wg projektu architektonicznego.
- Wszystkie warstwy wykończeniowe wykonać wg projektu architektonicznego.
- Klasa odporności pożarowej budynku D. Wymagana klasa odporności ogniowej elementów konstrukcji:
 - główna konstrukcja nośna R30
 - konstrukcja dachu - bez wymagań
 - stropy RE30
 - przekrycie dachu - bez wymagań
- Długość i wymiary prętów, blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie ofert na budowie.
- Wykonawca zobowiązany jest wykonać projekt warstwowości konstrukcji stalowych wraz z rozrębem blach łączących pokrycia dachu i przedstawić do akceptacji Projektanta.
- Śruby:
 - w połączeniach zwichłach kl. 8.8
 - w połączeniach sprężanych HV kl. 10.9Wszystkie śruby cynkowane. Spoiny nieopisane na rysunkach wykonać o grubości:
 - 0.5t - dla spoin pachwinowych dwustronnych,
 - 0.7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych,
 - 1.0t - dla spoin pachwinowych obwodowych (profil zamknięty),
 - 1.0t - dla spoin czółowych,
 - 1.0t - dla spoin czółowych.gdzie t oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów.
- Blachy stychów doczołowych spawać spoinami czółowymi na pełen przetop.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej poprzez kontrowersję ogniową. Grubość powłoki cynkowej min. 120µm.
- Na etapie projektu warstwowość przewidzieć w elementach otwory odpowiedzialne na potrzeby cyrkulacji.
- Wszystkie prace powinny być wykonywane zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonawstwa i Odbioru Robot Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP, przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
- Każdy składnik projektu należy rozpatrywać i rozpoznawać w dokumentacji w kontekście wszystkich rysunków, które do tego składają się odnosząc z uwzględnieniem wszystkich opisów technicznych i zasad sztuki budowlanej.
- Blak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze zmian lub powstanie przyczyn rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia Wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem i za jego zgodą.
- Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B” lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń podciśnieniowych albo dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadany znakami zgodności („PN”, „P” „OT” lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną).
- Wszystkie wymiary przed zamówieniem materiałów należy sprawdzić na budowie.
- W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z Projektantem.
- Wszelkie zmiany należy uzgodnić z Projektantem.

INWESTOR	Komenda Wojewódzka Policji w Katowicach 40-038 Katowice, ul. Lompy 19
INWESTYCJA	Budowa nowej siedziby Komendy Miejskiej Policji w Sosnowcu przy ul. Janowskiego na działce 3634/1
LOKALIZACJA	Działka nr 3634/1 przy ul. Aleksandra Janowskiego, Sosnowiec obręb 0010

STADIUM	PROJEKT BUDOWLANY
BIURO PROJEKTOWA PRACOWNIA	www.demurg.com.pl

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR. W SPEC.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Jacek Herceg		
OPRACOWAŁ	mgr inż. Hubert Maciejewski		
OPRACOWAŁA	mgr inż. Monika Kamińska		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Jan Lekan		
TREŚĆ RYS.			

BUDYNEK B I C PRZEMOJ A-A				1:50
DATA	14 GRUDNIA 2016	NR KONTAKTU	001606	
BRANŻA	K	NR RYSUNKU	00	K.04-B