

# ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ PODSTAWOWYCH – WEZŁ WODY LODOWEJ

ZNAK	NAZWA	ILOŚĆ
1	2	3
<b>AWL</b>	Agregat wody lodowej chłodzony powietrzem o klasie efektywności energetycznej A, z wentylatorami osiowymi, inwerterowymi sprężarkami typu scroll, skraplaczem z węzownicą mikrokanałową i wymiennikiem płytowym oraz kompletnym modułem hydraulicznym (poj. pompa obiegowa + armatura) Moc chłodnicza : 300 kW, parametry wody lodowej 2/6°C; glikol etylenowy 30% Agregat wyposażony w regulator do pracy kaskadowej oraz dodatkowy panel sterowniczy do montażu w pomieszczeniu węzła wody lodowej – pom 2.53	2 kpl.
<b>NW</b>	Ciśnieniowe naczynie wzbiorcze N250 6bar	1 szt.
<b>F</b>	Filtr siatkowy DN200, kołnierzowy PN16	1 szt.
<b>PM</b>	Pompa obiegowa wody lodowej : Przepływ obliczeniowy $m=43m^3/h$ Wysokość podnoszenia $H= 21m$ Znamionowa moc silnika : 5,5kW Prąd znamionowy : 10,2A Przyłącze DN65 PN16	2 szt.
<b>WP</b>	Wymiennik płytowy skręcany PN16 Moc : 600kW Parametry obliczeniowe : - strona pierwotna 2/6°C ; - strona wtórna 6/12°C Opory przepływu : - strona pierwotna 0,11bar - strona wtórna 0,29bar Glikol etylenowy 30% strona pierwotna przyłącza – kołnierze PN16 DN200 waga : 1448kg wymiary ramy $L=1067mm$ Pojemność całkowita 124 l	1 szt.
<b>Z</b>	Zawór odcinający kulowy kołnierzowy PN16 DN200 DN150 DN125	5 szt. 4 szt. 6 szt.
<b>ZZ</b>	Zawór zwrotny kołnierzowy PN16 DN125 DN150	2 szt. 2 szt.
<b>ZR</b>	Zawór regulacji przepływu kołnierzowy PN16 DN150 $kvs=420$ Z króćcami pomiarowymi	2 szt.
<b>S</b>	Zawór odcinający kulowy kołnierzowy PN16 DN20	6 szt.

<b>ZB</b>	Zawór bezpieczeństwa sprężynowy, pełnoskokowy Fig. 901 przyłącza DN50/80 PN16 Wymagana wielkość wypływu dla wody (b=10%) 102 t/h Nastawa 5,0bar	1 szt.
<b>T</b>	Termometr bimetaliczny, tarczowy -30...-50 <sup>0</sup> C, DTU 80/100	4 szt.
<b>M</b>	Manometr techniczny M 100-R-0...16 MPa-1,6	9 szt.
<b>ODP</b>	Odpowietrznik automatyczny + zawór odcinający kulowy DN15 PN16	4 kpl.
<b>K</b>	Łącznik kompensacyjny przyłącza kołnierzowe PN16 DN150 DN65	4 szt. 4 szt.