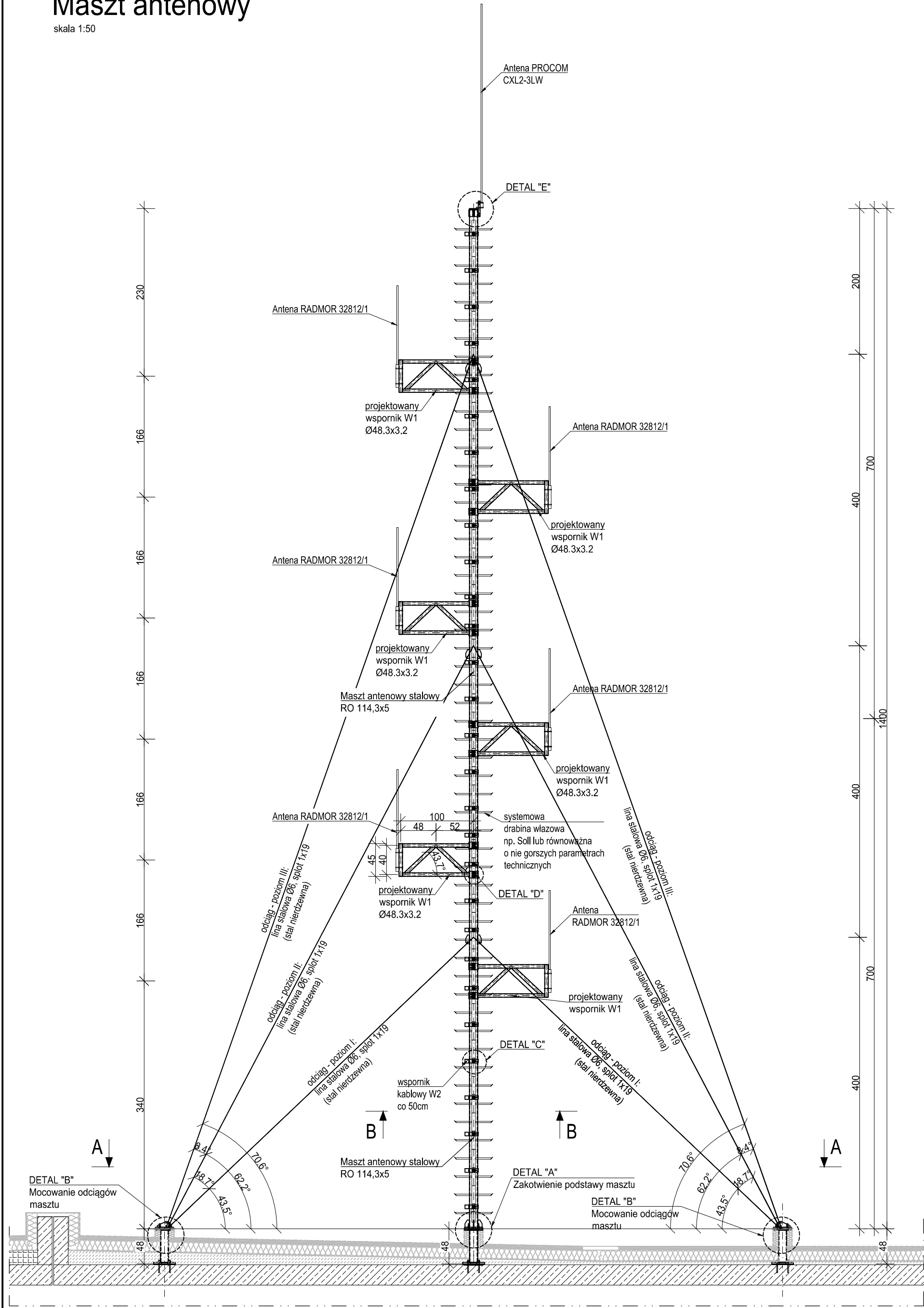


Maszta antenowy

skala 1:50



Zestawienie stali										
Poz.	Nr	Profil	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Dł. razem [m]	Materiał	Masa jedn. elem. [kg]	Masa 1 elem. [kg]	Masa razem [kg]	Obwód m ² /m
Maszta	1	RO 114.3x5	15440	1	15.44	S355	13.50	208.44	0.359	5.54
Waga elementu wysyłkowego [kg]										5.54
Wykonać [szt.]				1						5.54
Dodatek na spoiny i połączenia				10%						6.10

Zestawienie stali										
Poz.	Nr	Profil	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Dł. razem [m]	Materiał	Masa jedn. elem. [kg]	Masa 1 elem. [kg]	Masa razem [kg]	Obwód m ² /m
Wspornik W1	1	RO 48.3x3.2	3310	1	3.31	S355	3.97	13.14	0.152	0.50
Waga elementu wysyłkowego [kg]										0.50
Wykonać [szt.]				6						3.02
Dodatek na spoiny i połączenia				5%						3.17

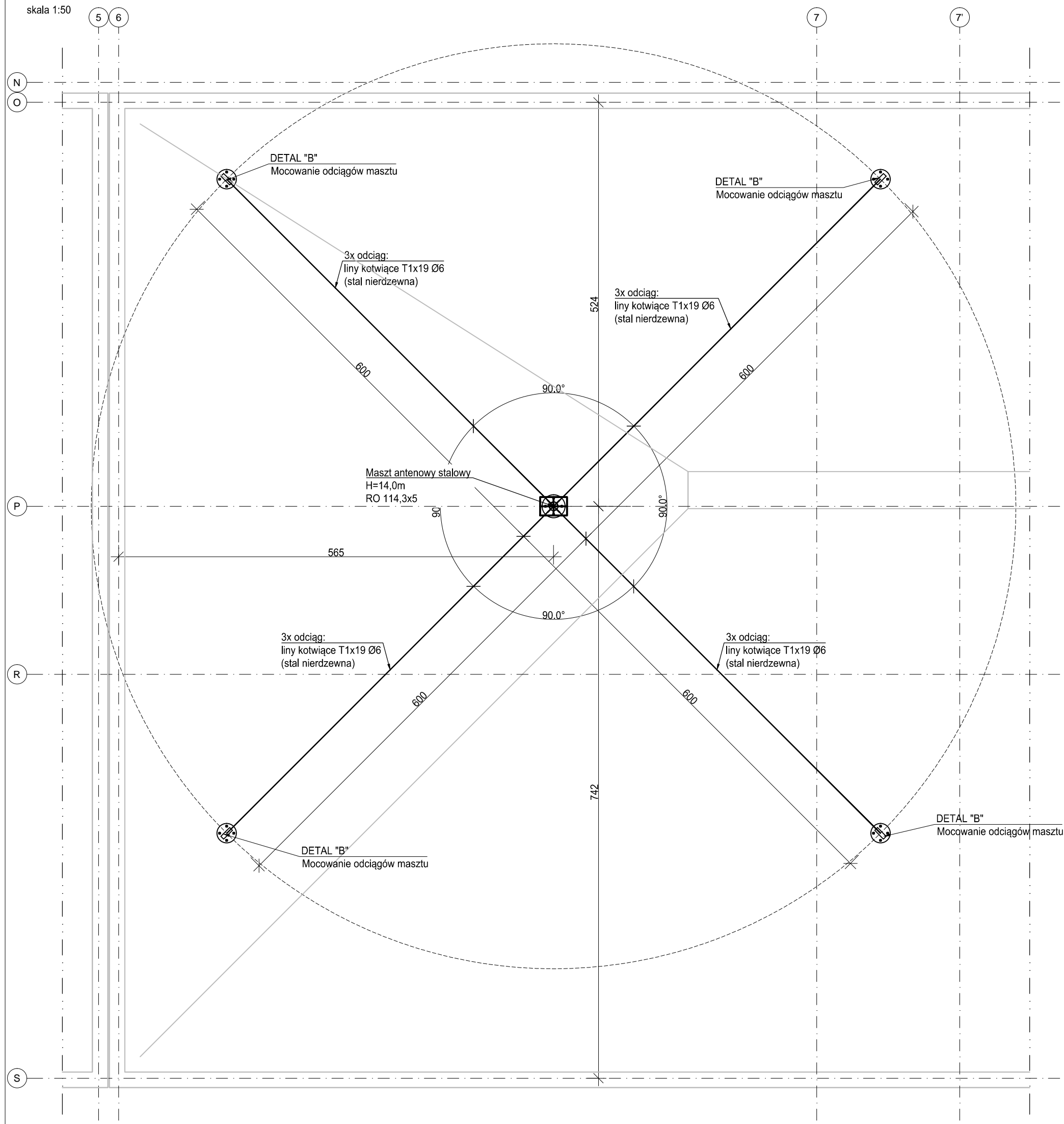
Zestawienie stali										
Poz.	Nr	Profil	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Dł. razem [m]	Materiał	Masa jedn. elem. [kg]	Masa 1 elem. [kg]	Masa razem [kg]	Obwód m ² /m
Wspornik W2	1	BL 6x90	270	1	0.27	S355	4.24	1.14	1.14	0.05
Waga elementu wysyłkowego [kg]										0.05
Wykonać [szt.]				15						2.13
Dodatek na spoiny				1.8%						2.17

Zestawienie stali dla odcągów				
Element	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Dł. razem [m]	Materiał
lina stalowa Ø6, splot 1x19, stal nierdzewna A4	5780	4	23.12	A4
lina stalowa Ø6, splot 1x19, stal nierdzewna A4	9200	4	36.80	A4
lina stalowa Ø6, splot 1x19, stal nierdzewna A4	12700	4	50.80	A4

Naciąg wspólny odcągów: 15 % siły zrywającej.

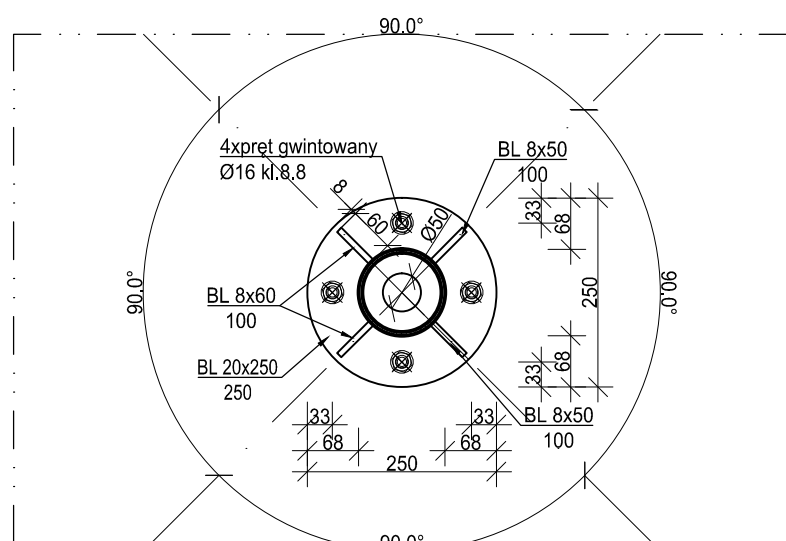
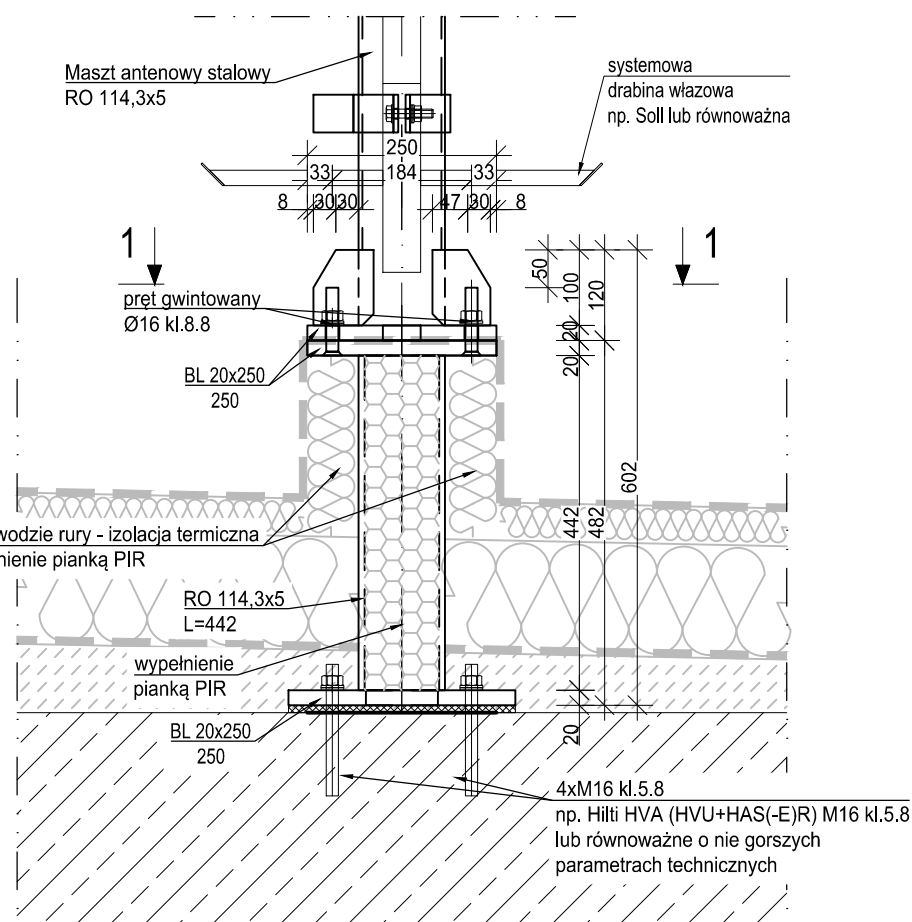
Widok A-A

skala 1:50



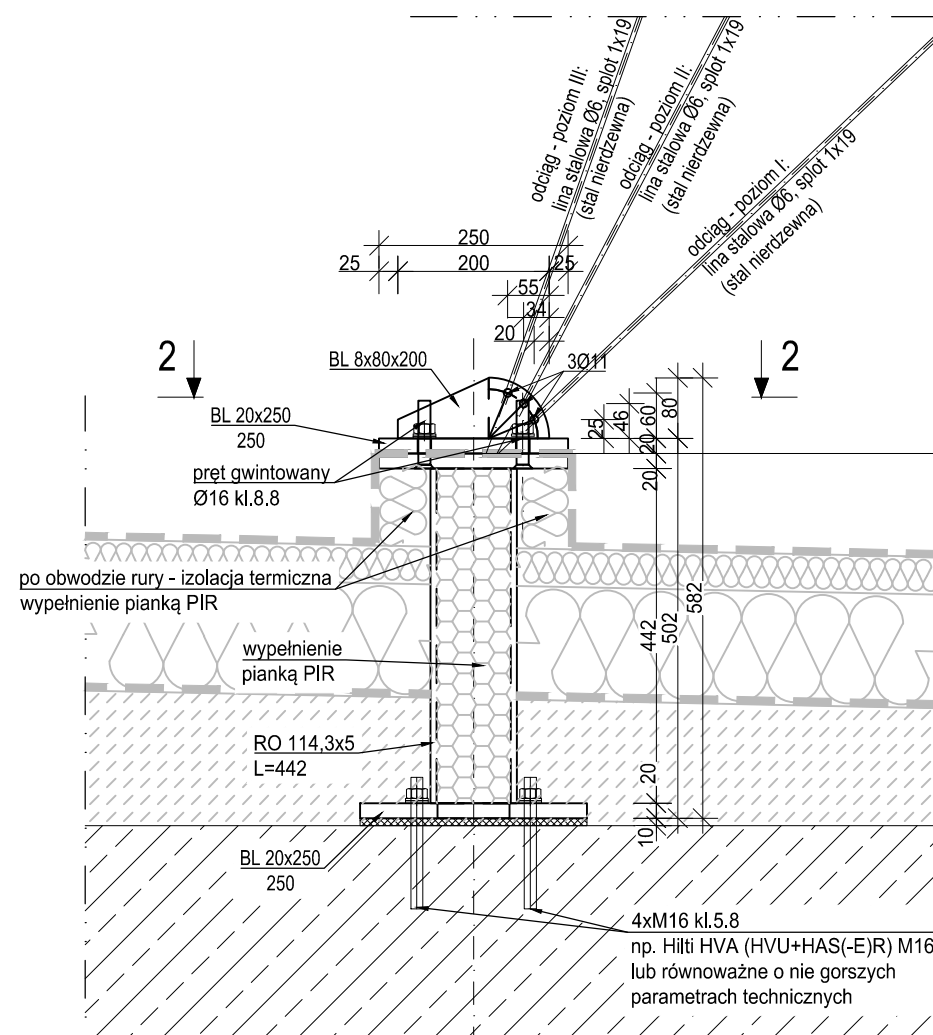
DETAL "A" Zakotwienie podstawy masztu

skala 1:10



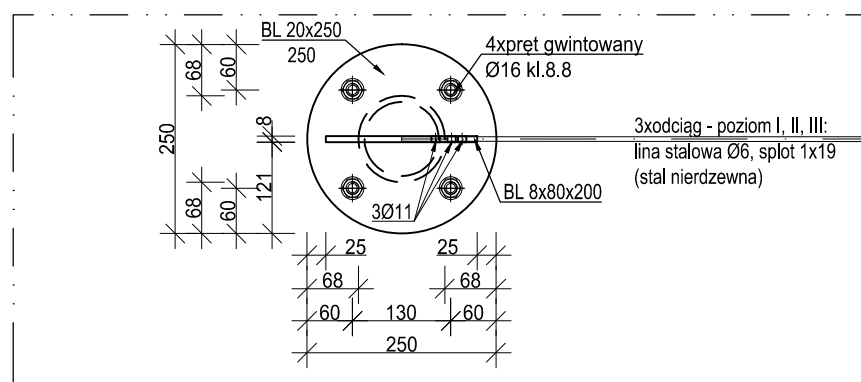
DETAL "B" Mocowanie odcągów masztu

skala 1:10



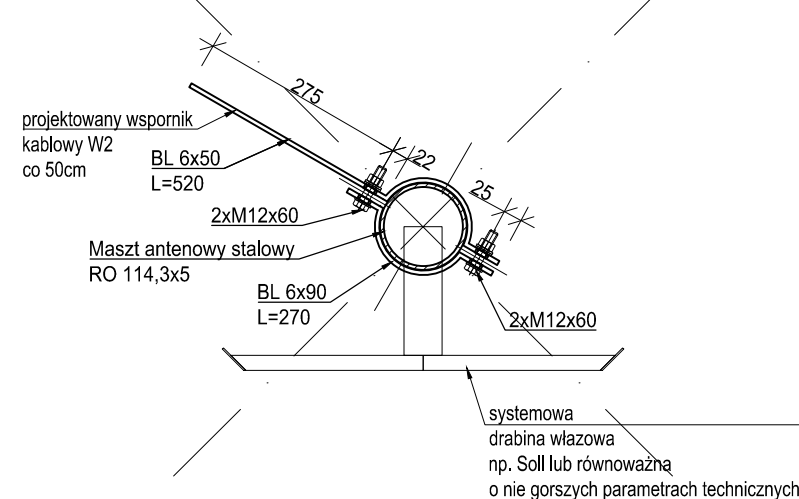
2-2

skala 1:10



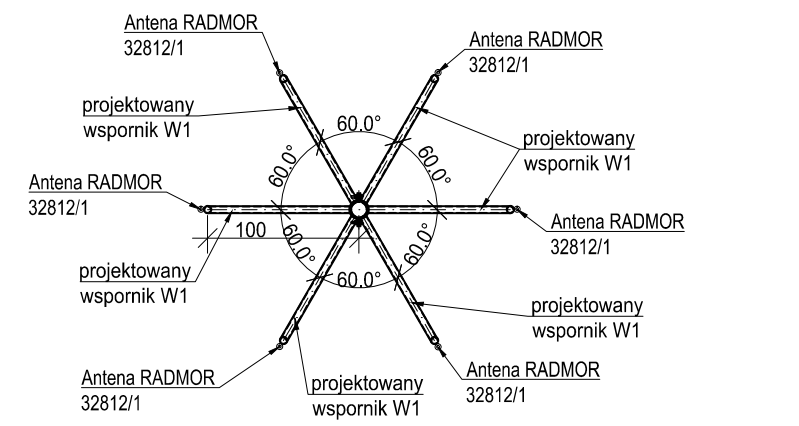
DETAL "C"

skala 1:10



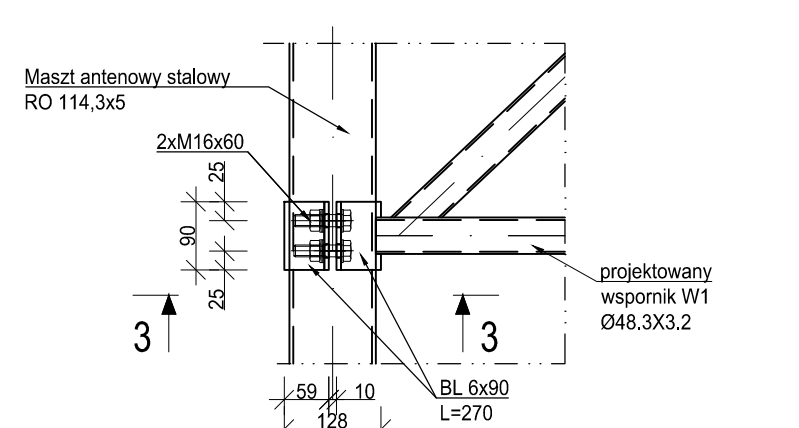
Widok B-B

skala 1:50



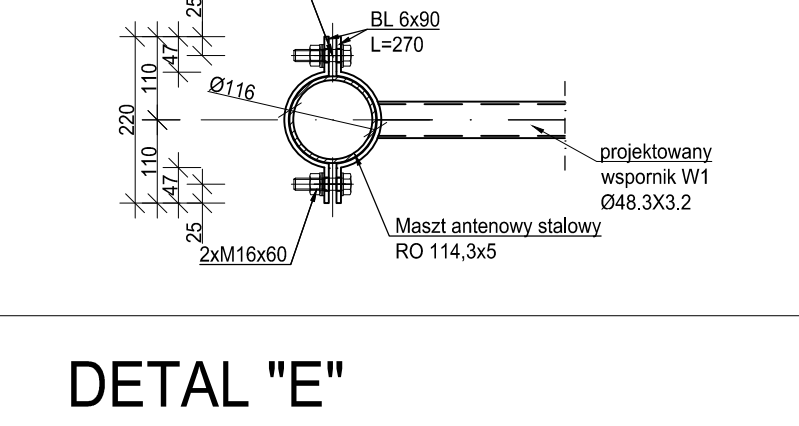
DETAL "D"

skala 1:10



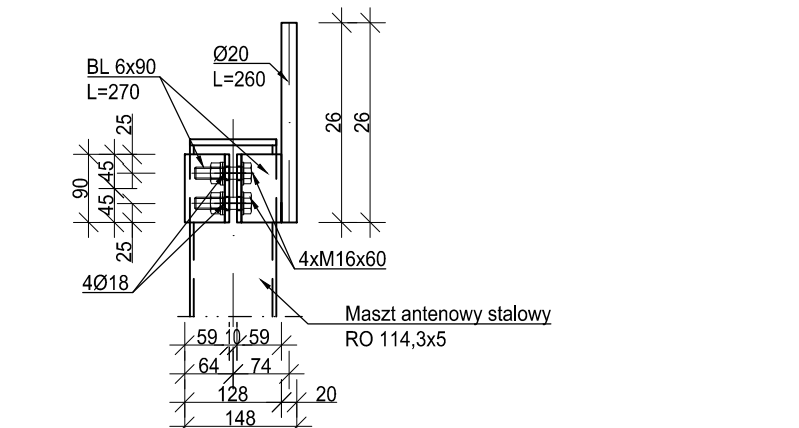
3-3

skala 1:10






DETAL "E"

skala 1:10



Materiał: Stal kształtowa: S355
Odciągi linowe: A4
±0.00=183,19m n.p.m.

- Projekt branży konstrukcyjnej stanowi część opracowania wielobranżowego i jako taki powinien być rozpatrywany wraz z opracowaniami innych branż.
- Wszelkie rozbieżności pomiędzy opracowaniami poszczególnych branż należy wyjaśnić z Projektantem.
- Długości i wymiary prętów, blach i kształtowników przed zamówieniem należy zweryfikować na podstawie obmiaru na budowie.
- Wykonawca zobowiązany jest wykonać projekt warsztatowy konstrukcji stalowej i przedstawić do akceptacji Projektanta.
- Śruby:
 - w połączeniach zwykłych kl. 8.8
 - w połączeniach sprężanych HV kl. 10.9Wszystkie śruby cynkowane.
- Spoiny niepisane na rysunkach wykonać o grubości:
 - 0.5l - dla spoin pachwinowych dwustronnych,
 - 0.7l - dla spoin pachwinowych jednostronnych,
 - 1.0l - dla spoin pachwinowych obwodowych (profile zamknięte),
 - 1.0l - dla spoin czołowych,gdzie l oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów.
- Blachy styków doczołowych spawać spoinami czołowymi na pełen przetop.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej poprzez cynkowanie ogniowe. Grubość powłoki cynkowej min. 100µm.
- Wszystkie prace powinny być wykonywane zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonywania i Odbioru Robot Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP, przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników pod stałym nadzorem.
- Każdy składnik projektu należy rozpatrywać i rozpoznawać w dokumentacji w kontekście wszystkich rysunków, które do tego składnika się odnoszą uwzględnieniem wszystkich opisów technicznych i zasad sztuki budowlanej.
- Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej, nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem i za jego zgodą.
- Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa "B" świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń podduszonych albo dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadanymi znakami zgodności ("PN", "E", "O") lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
- Wszystkie wymiary przed zamówieniem materiałów i elementów należy sprawdzić na budowie.
- W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z Projektantem.
- Wszelkie zmiany należy uzgodnić z Projektantem.
- Lokalizacja masztu i odcągów na dachu budynku wg rzutu dachu.

INWESTOR	Komenda Wojewódzka Policji w Katowicach 40-038 Katowice, ul. Lompy 19		
INWESTYCJA	Budowa nowej siedziby Komendy Miejskiej Policji w Sosnowcu przy ul. Janowskiego na działce 3634/1		
LOKALIZACJA	Działka nr 3634/1 przy ul. Aleksandra Janowskiego, Sosnowiec obręb 0010		
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA PROWADZĄCA			
DEMURG		ul. Lubelskiej 2 PL 63-348 Poznań tel/fax: 481 511 162 11 do www.demurg.com.pl	
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR. W SPEC.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Jacek Herczeg	Upr. nr WAP0001PW061015 w spec. projektowania budowlanego z datą wycofania WAP0001502319	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Hubert Maciejewski		
OPRACOWAŁA	mgr inż. Iłona Szafrwska		
OPRACOWAŁA	mgr inż. Monika Kamińska		
TREŚĆ RYS.			SKALA
MASZTA ANTENOWY DETAL			1:50 1:10
DATA	30 MAJA 2017	NR KONTRAKTU	001606
BRANŻA	K	NR REWIZJI	00
			KW.48-A

Wpisane dane odpowiadają formie DEMURG (nie może być skróconym, nieodpowiadającym wymiarom, lub niezgodnym z zasadami technicznymi). Wskazano na nieprawidłowości (zgodnie z zasadami technicznymi).