

Egz. pojedynczy

Komenda Wojewódzka Policji w Katowicach, informuje, że do postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na: „**Zakup wraz z dostawą i wniesieniem niszczarek do nowej siedziby Komendy Miejskiej Policji w Bielsku- Białej**” wpłynęły zapytania i zgodnie z art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych udziela następujących wyjaśnień:

Pytanie nr 1: Czy w zadaniu nr 1 – niszczarka do dokumentów niejawnych- klauzula tajności bezpieczeństwa min P-6-2 szt., Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie urządzeń równoważnych wyposażonych w wałki tnące kartowane wieloelementowe objęte dożywotnią producenta? Uzasadnienie: Ogromna większość producentów wykonuje głowice tnące do niszczarek poprzez nacinanie (frezowanie) bloku stalowego. Aby wykonać taką operację nie można stosować zbyt twardej stali. Dopiero po wykonaniu nacięć przeprowadza się utwardzanie gotowego elementu. Ostatecznie uzyskuje się twardość najwyższej 48 st. HRC. Tymczasem stosowany przez naszego dostawcę - system – tzw. floating system jest wolny od tego mankamentu i pozwala na uzyskanie bardzo wysokiej twardości głowicy tnącej – powyżej 70 st. HRC Technologia stosowana w oferowanych przez nas niszczarkach polega mianowicie na wykonaniu osobnych tarcz tnących z bardzo twardej stali sprężynowej, które to tarcze te następnie umieszcza się na wspólnym trzpieniu. Ogólnie, zapewniają użytkownikowi – większą twardość głowic tnących w systemie „floating” w porównaniu z „solid block”. Zamawiający wymaga gwarancji na noże tnące min. 5 lat, zatem rodzaj wałków tnących nie powinien mieć w tym przypadku znaczenia, a powinno mieć znaczący wpływ na cenę.

Odpowiedź : Zamawiający wymaga żeby niszczarki ściśle tajne P-7, min. O-6, stopień ochrony 3 wyposażone były w wałki tnące z jednego elementu stali, hartowane.

Pytanie nr 2: Czy w zadaniu nr 2, Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie niszczarek tnących papier i nośniki danych w jednej szczelnie wyjściowej?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga aby niszczarka była wyposażona w osobną szczelinę do niszczenia CD/DVD.

Pytanie nr 3: Czy w zadaniu nr 2, Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie niszczarki tnącej zgodnie z wymogami normy P4/O1 przy zachowaniu pozostałych wymagań opisu przedmiotu zamówienia?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga aby zaoferowana niszczarka umożliwiała niszczenie papieru w klasie min. P-4 oraz optycznych nośników danych w klasie co najmniej O-4, stopień ochrony 2 według normy DIN 66399.

Pytanie nr 4: Czy w zadaniu nr 3, Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie niszczarek wyposażonych w silnik o mocy 500W +/-10% przy zachowaniu pozostałych wymagań opisu przedmiotu zamówienia?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga aby zaoferowana niszczarka posiadała moc nie mniejszą niż 500 W.

Pytanie nr 5: zadanie nr 2 i 3 – Zamawiający wymaga dla niszczarek według SIWZ aby wałki tnące były wykonane z jednego elementu stali. Wymóg organizacji przetargów publicznych i jego formuła spowodowały u części autorów specyfikacji przetargowych w Polsce chęć nadmiernie ścisłego zdefiniowania parametrów urządzeń. Wynika to zapewne z aktywności wszystkich dostawców, którzy podpowiadają cechy unikalne dla ich wyrobów, pozornie ważne i eliminujące konkurencję, ale gdy się im bliżej przyjrzeć, to nie tak znowu istotne. Wymagania odnośnie jednoelementowych noży tnących co rozumiemy jako wykonanie wałków tnących metodą skrawania z jednego kawałka stali z nowoczesnych rozwiązań dawno odeszło do lamusa. Taka technologia była stosowana już przed 2 wojną światową , ale jako materiał i energo chłonna została przez wielu producentów zarzucona na rzecz wielu innych, lepszych rozwiązań. Firmy przywiązane do technologii litej promują ją jako tradycyjnie lepszą, choć to rzecz subiektywna. Dlatego też chcielibyśmy zaproponować w oferowanych urządzeniach inną, opatentowaną technologię produkcji noży, na które udzielana jest przez nas wieloletnia gwarancja, zgodna z wymaganiami SIWZ i jak można łatwo sprawdzić noże te wykonane oferowaną technologią nie ulegają zużyciu, tym bardziej nie wymagają ostrzenia. Biorąc pod uwagę powyższe wyjaśnienie prosimy o dopuszczenie do oferty innych rozwiązań i usunięcie części zapisu z tabeli wskazującej na „ wałki tnące z jednego elementu stali”.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga aby niszczarki były wyposażone w hartowane stalowe wałki tnące wykonane z jednego elementu stali zgodnie z załącznikiem nr 4 do SIWZ - szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.

Pytanie nr 6: zadanie nr 2 i 3 - Zamawiający wymaga dla niszczarek według SIWZ aby posiadały osobny pojemnik na ścinki płyt CD podczas gdy w praktyce ma to nieznaczące zastosowanie przy segregacji odpadów kiedy urządzenie dopuszcza niszczenie dokumentów ze spinaczami i zszywkami jak też kart kredytowych, gdzie wszystkie elementy czyli papier, metal, tworzywo trafiają do jednego kosza, a recykler i tak z zasady separuje różne materiały w dalszym etapie. Biorąc pod uwagę powyższe wyjaśnienie prosimy o usunięcie części zapisu z tabeli wskazującej na „osobny pojemnik na ścinki płyt CD/DVD”.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga aby niszczarki były wyposażone w osobną szczelinę do niszczenia CD/DVD – zgodnie z załącznikiem nr 4 do SIWZ – szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.

Pytanie nr 7: W związku z prowadzonym postępowaniem ZP-2380-93-37/2018 zwracam się z prośbą o podanie szacunkowej wartości kwoty jaką Państwo przewidzieli na poszczególne zadania w prowadzonym postępowaniu.

Odpowiedź: Zamawiający informuje, iż wartość szacunkowa dla poszczególnych zadań wynosi:

- dla zadania nr 1: 21 125,39 zł netto;
- dla zadania nr 2: 126 643,76 zł netto;
- dla zadania nr 3: 60 675,98 zł netto;
- dla zadania nr 4: 3 678,12 zł netto.

Zamawiający modyfikuje załącznik nr 2 do SIWZ – wzór umowy. Zmiany wytłuszczono i wykreślono.

Załącznik:

- Załącznik nr 2 do SIWZ – wzór umowy modyfikacja 1

Ponadto, Komenda Wojewódzka Policji w Katowicach informuje, że zmianie ulegają poniższe terminy:

- termin składania ofert;
- termin otwarcia ofert;
- termin wnoszenia wadium.

TERMIN	PIERWOTNY TERMIN	NOWY TERMIN
Termin składania ofert	26.04.2018r. godzina 10:00	08.05.2018r. godzina 10:00
Termin otwarcia ofert	26.04.2018r. godzina 10:30	08.05.2018r. godzina 10:30